



# EC-47

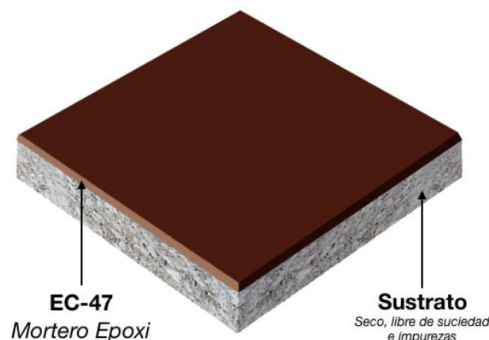
## MORTERO EPOXI PARA PISOS

### Características

Sistema epóxico, 100% sólidos, de 3 componentes, para sectores que requieran una elevada dureza y resistencia química.

Se aplica con llana metálica, para lograr espesores de 4 a 7 mm. Presenta propiedades autonivelantes y de fácil extendido con lo que se logra una terminación compacta y brillante.

Son especialmente adecuados para lugares donde las condiciones son severas, debido al tránsito (tanto de personas, vehículos, animales), como también cuando se requiera resistir lavados energéticos, salpicaduras o derrames de diversos productos, ya sean: químicos, alimenticios, etc.



### Ventajas

- ✦ Elevada dureza y resistencia a impactos
- ✦ Impermeable
- ✦ Resistente al lavado con detergentes y vapor
- ✦ Alta resistencia química
- ✦ Deja una superficie brillante y azulejada
- ✦ Sin solventes
- ✦ Libre de olor

### Usos

Revestimiento de pisos de hormigón en plantas manufactureras con procesos secos o húmedos. Apto para: Industria alimenticia, química, farmacéutica, textil, vitivinícola, frigoríficos, lácteas, estacionamientos, áreas de descarga, etc.

**Apto para uso en industria alimenticia.**

*Aprobación Servicio Nacional de Sanidad y Calidad Agroalimentaria (SENASA) Resolución 889/97*

### Presentación

Módulos de 19 Kg con 3 componentes.

#### Componentes

*Componente "A":* resina de epoxi, pigmentada.

*Componente "B":* agente de curado o endurecedor.

*Componente "C":* áridos con diferentes tipos de granos.

### Modo de Uso

**BOX 1.****PARA TENER EN CUENTA ANTES DE LA APLICACIÓN****¿Cómo debe estar el sustrato?**

- 1) El contrapiso debe ser de hormigón de buena calidad, compacto, firme sin hundimientos ni grietas.
- 2) El tiempo de fraguado debe ser suficiente para reducir el contenido de la humedad y dar lugar a todas las contracciones propias del secado y curado (normalmente 30 días).
- 3) Debe estar limpio, seco, sin humedad superficial y sin restos de contaminantes como: suciedad, aceite, grasa u otros revestimientos.
- 4) Debe tener una temperatura entre 10° y 28°C. Debe evitarse, siempre que sea posible, la aplicación del producto bajo radiación solar ya que esto facilitaría la formación de ampollas.

**¿En que condiciones ambientales se debe aplicar?**

- 1) Debe aplicarse con temperaturas superiores a 10°C e inferiores a 36°C. Las temperaturas bajas retardan el curado y podrían provocar problemas como falta de endurecimiento y exudación de sus componentes. Las temperaturas altas aceleran el curado y reducen el tiempo de vida útil de la mezcla.
- 2) Debe aplicarse con una humedad relativa ambiente menor al 85%
- 3) Debe aplicarse siempre con una temperatura 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensación en la superficie.

**Información técnica****♦ Color:**

Rojo cerámico, gris, negro, u otros a elección

**♦ Disolvente a utilizar:**

Ninguno.

**♦ Tiempo para el secado**

Al tacto: 12 a 16 horas  
Curado total: 5 a 7 días  
*Es conveniente no mojar los pisos durante los primeros dos días*

**♦ Rendimiento teórico:**

1,6 Kg x m<sup>2</sup> x mm  
*El rendimiento varía en función del estado de la superficie y las pérdidas que pudieran ocurrir durante la aplicación*

**♦ Resistencia química**

Ver tabla 1

**♦ Propiedades físicas**

Ver tabla 2

**1. Para tener en cuenta antes de la aplicación (Ver Box1)****2. Preparación de la superficie**

La preparación del sitio de aplicación comienza con la limpieza del mismo mediante escarificado, arenado o lavado ácido, según el estado de la superficie. El objetivo es desprender todas las partes del soporte que no estén perfectamente adheridas. A continuación se procede al aspirado del polvo remanente y parchado de huecos o zonas que requieran reparación mediante **mortero de Epoxi de relleno EC-43** o mortero de cemento. Si la reparación se efectúa con mortero de cemento deberá esperarse 28 días para su fraguado completo; y luego, tratar los parches con ácido clorhídrico al 10% durante 15 minutos y luego lavar la superficie con agua para neutralizar el ácido.

**3. Aplicación de imprimación P-760**

Una vez seca la superficie, se procederá a la aplicación del material para **Imprimación P-760** para asegurar su sellado y lograr un buen anclaje del **EC-47**, aspecto que además disminuye el consumo de éste material.

La capa de imprimación se debe aplicar y dejar secar por 6 hs. La aplicación posterior del EC-47 no debería exceder las 24 horas para evitar problemas de adherencia entre capas.

**4. Mezcla de los componentes A + B + C**

Primeramente se mezclan cuidadosamente y durante varios minutos las partes A y B en las proporciones indicadas por el contenido de cada envase. Habiendo conseguido una buena mezcla de la fase líquida, se incorpora lenta y progresivamente la parte C. Mezclar a mano o con una mezcladora mecánica a baja velocidad (menos de 300 rpm). Mezclar durante dos o tres minutos hasta obtener una consistencia suave y manejable. *Es recomendable mezclar solamente la cantidad a utilizar en la próxima 1/2 hora, ya que luego de ese lapso el producto se comienza a endurecer dificultando su manejo.*

**5. Aplicación**

Verter el material, previamente mezclado (partes A+B+C), nivelar con llana ó espátula ancha, hasta lograr el espesor

deseado. El llaneado debe hacerse siempre en la misma dirección sin sobre-trabajar la superficie.

*Juntas de Expansión:*

*Las juntas de expansión, juntas de control y juntas añadidas nunca deben cubrirse con material de instalación. Las juntas deben respetarse al instalar el revestimiento y luego rellenarse con un sellador elastomérico adecuado (Masilla epoxi P-740)*

### 6. Top de terminación (Opcional)

Si se desea un acabado absolutamente liso y libre de imperfecciones puede realizarse una aplicación final, dentro de las 24 horas de aplicado el **EC-47** de un top de terminación. Se trata de un producto de 2 componentes TOP SELLER (A+B) líquido, autonivelante y que se aplica con rodillo o paleta extendedora.

Tabla 1 Resistencia química

Sustancia	Derrames	Inmersión	Sustancia	Derrames	Inmersión
<b>Acidos inorgánicos</b>			<b>Solventes y combustibles (cont.)</b>		
Acido fosfórico 50%	Lavado rápido	NR	Xyleno	Lavado semanal	NR
Acido nítrico 10%	Lavado diario	NR	Isopropanol	Lavado diario	NR
Ácido clorhídrico 10%	Lavado 72 hs	NR	Alcoholes	Lavado diario	NR
Ácido sulfúrico 30%	Lavado diario	NR	Nafta	Lavado diario	NR
<b>Acidos orgánicos</b>			Petróleo y derivados	Lavado semanal	Apto
Ácido láctico 50%	Lavado diario	NR	<b>Bebidas</b>		
Ácido cítrico 10%	Lavado 72 hs	NR	Cerveza, vinos	Lavado semanal	Apto
Ácido acético 56%	NR	NR	Licores	Lavado semanal	Apto
<b>Alcalis</b>			<b>Misceláneas</b>		
Hidróxido de sodio 50%	Lavado semanal	Apto	Líquido de frenos	Lavado semanal	NR
Amoníaco 10%	Lavado diario	NR	Soluciones salinas	Lavado semanal	Apto
Hidróxido de sodio 50%	Lavado semanal	Apto	Sangre	Lavado semanal	Apto
<b>Solventes y combustibles</b>			Aceites vegetales	Lavado semanal	Apto
Kerosene	Lavado diario	NR	Aceites minerales	Lavado semanal	Apto
Aguarrás mineral	Lavado semanal	NR	Aguas industriales	Lavado semanal	Apto
Xyleno	Lavado semanal	NR	Aguas cloacales	Lavado semanal	Apto
NR: no recomendable					

Tabla 2 Propiedades Físicas (comparativa de Morteros)

<b>Resistencia</b>	<b>Método</b>	<b>Hormigón</b>	<b>EC-47</b>	<b>URE-TEC<sup>MR</sup></b>
A la compresión	ASTM C 306-55	420 Kg/cm	800 kg/cm	490 Kg/cm
A la Flexión	ASTM C 293-57	70 kg/cm <sup>2</sup>	320 kg/cm <sup>2</sup>	180 Kg/cm
A la Tracción	ASTM C190-58	35 Kg/cm <sup>2</sup>	230 Kg/cm <sup>2</sup>	45 Kg/cm
Al Impacto		1,52 Kg	2,42 Kg	4,32 Kg

### **Garantía**

Garantizamos que nuestros productos respetan las especificaciones descritas en la ficha técnica, se realizan utilizando materias primas de primera calidad y mantienen el mismo proceso de fabricación entre las diferentes partidas.

En cada producto se aplica nuestro mejor "saber hacer" y la más alta conciencia moral en el tratamiento de nuestros consumidores.

El resultado final del producto aplicado depende de una adecuada elección del mismo, la superficie sobre la que se usa y la forma en la que fue utilizado.

Es responsabilidad del comprador verificar la aptitud del producto para cada caso particular.