

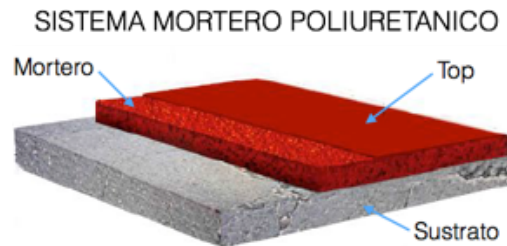


# URE-TROOP<sup>MR</sup>

## MORTERO POLIURETANICO

### Características

Mortero poliuretánico de 3 componentes ultrarresistente al impacto, abrasión y agresión química. Durable, no contaminante y de secado rápido. Se aplica por llaneado para lograr espesores de 6 a 10 mm. Tiene un coeficiente de expansión similar al concreto que le permite mantener una buena adhesión ante agresiones térmicas como lavados con agua caliente o vapor.



### Ventajas

- ✦ Durable
- ✦ Alta resistencia a impactos y desgaste
- ✦ Alta resistencia química
- ✦ Rápida aplicación y curado
- ✦ Se puede aplicar sobre hormigones "jóvenes" (7-10 días)
- ✦ No contaminante, no irritante para la piel
- ✦ Resistencia térmica (hasta 150°C)

### Usos

Revestimiento de pisos de hormigón en plantas manufactureras con procesos secos o húmedos. Áreas refrigeradas o que requieren resistencia al shock térmico. Apto para: Industria alimenticia, química, farmacéutica, textil, vitivinícola, frigoríficos, lácteas, estacionamientos, áreas de descarga, etc.

### Presentación

Módulos de 20 Kg con 3 componentes.

#### Componentes

*Componente "A"*: resinas sin solventes, pigmentadas.

*Componente "B"*: agente de curado o endurecedor.

*Componente "C"*: áridos con diferentes tipos de granos

## Información técnica

### ♦ Color:

Rojo cerámico, gris. Consultar otros colores

### ♦ Disolvente a utilizar:

Ninguno.

### ♦ Vida útil de la mezcla

15 minutos a 20°C

### ♦ Tiempo para el secado

- 12 horas a 20°C
- Tránsito peatonal:  
12 horas a 20°C
- Tránsito liviano:  
18 a 24 horas a 20°C
- Curado total : 5 días a  
20°C

### ♦ Rendimiento teórico:

2 Kg x m<sup>2</sup> x mm

*El rendimiento varía en función del estado de la superficie y las pérdidas que pudieran ocurrir durante la aplicación*

### ♦ Resistencia química

Ver tabla 1

### ♦ Propiedades físicas

Ver tabla 2

## Modo de Uso

### 1. Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia y en buen estado observando las recomendaciones que figuran en el BOX 1. Los vacíos grandes en la superficie pueden rellenarse con el mismo material **URE-TEC** asegurando un secado de por lo menos 2 horas previo a la aplicación de la mezcla.

Usualmente no se requiere imprimación, excepto que la superficie no reúna las condiciones adecuadas

### 2. Mezcla de los componentes B + A + C

Vierta la Parte A sobre la parte B (en un recipiente limpio con capacidad para 10 kg) y mezcle, para homogeneizar durante 1 minuto. Incorpore la parte C, en forma gradual durante 30 a 60 segundos. Homogeneice los 3 componentes asegurando un mezclado completo y uniforme de los mismos durante 1 o 2 minutos.

*Prestar atención a los tiempos "cortos" de mezclado y diga útil de la mezcla.*

### 3. Aplicación

Verter la mezcla sobre la superficie y extender con llana graduada según el espesor que se desee conseguir. Cada módulo debe ser aplicado en un tiempo que no supere los 10-15 minutos respecto al anterior, por lo que es conveniente que un segundo operador provea el material ya mezclado. La colocación de los módulos subsiguientes debe hacerse lo más cerca posible del material ya aplicado, nivelando y solapando los bordes para evitar marcas entre un paño y otro.

Luego de la nivelación de cada paño se deberá utilizar un rodillo de púas (tipo puercoespín) para liberar el aire atrapado en la mezcla.

El llaneado debe realizarse siempre en la misma dirección, evitando "sobre-trabajar" la superficie. La terminación final, para eliminar las marcas del llaneado, puede lograrse con un rodillo adecuado para éste material (rodillos para epoxi) con pasadas superficiales, siempre en el mismo sentido.

#### *Corte perimetral*

En el contorno del área de aplicación (bordes, uniones, conexiones, zócalos, columnas, molduras, drenajes, canales), es conveniente realizar un corte perimetral con la finalidad de prevenir ondulaciones y desprendimientos durante el curado.

Las dimensiones del corte perimetral deben ser del doble (en ancho y profundidad) del espesor final del piso.

## BOX 1.

## PARA TENER EN CUENTA ANTES DE LA APLICACION

**¿Cómo debe estar el sustrato?**

- 1) El contrapiso debe ser de hormigón de buena calidad, compacto, firme sin hundimientos ni grietas.
- 2) Debe estar limpio, seco, sin suciedad, aceites, grasa, otros revestimientos o tratamientos superficiales
- 3) Puede aplicarse sobre hormigones jóvenes (7ª 10 días de colados) siempre que el contenido de humedad no supere el 10%
- 4) Debe tener una temperatura entre 10º y 28ºC. No debe aplicarse bajo radiación solar ya que esto facilitaría la formación de ampollas.
- 5) Usualmente no se requiere imprimación, excepto que la superficie no reúna las condiciones adecuadas

**¿En que condiciones ambientales se debe aplicar?**

- 1) Debe aplicarse con temperaturas superiores a 10ºC e inferiores a 28ºC.
- 2) Debe aplicarse con una humedad relativa ambiente menor al 85%
- 3) Debe aplicarse siempre con una temperatura 3ºC por encima del punto de rocío para evitar condensación en la superficie

Tabla 1 Resistencia química

Sustancia	Derrames	Sustancia	Derrames
<b>Acidos inorgánicos</b>		<b>Solventes y combustibles (cont.)</b>	
Acido fosfórico 50%	Lavado rápido	Xyleno	Lavado semanal
Acido nítrico 10%	Lavado diario	Isopropanol	Lavado diario
Ácido clorhídrico 10%	Lavado 72 hs	Alcoholes	Lavado diario
Ácido sulfúrico 30%	Lavado rápido	Nafta	Lavado diario
<b>Acidos orgánicos</b>		Petróleo y derivados	Lavado semanal
Ácido láctico 50%	Lavado diario	<b>Bebidas</b>	
Ácido cítrico 10%	Lavado 72 hs	Cerveza, vinos	Lavado semanal
Ácido acético 50%	Lavado diario	Licores	Lavado semanal
<b>Alcalis</b>		<b>Misceláneas</b>	
Hidróxido de sodio 50%	Lavado semanal	Líquido de frenos	Lavado semanal
Amoníaco 10%	Lavado diario	Soluciones salinas	Lavado semanal
Hidróxido de sodio 50%	Lavado semanal	Sangre	Lavado semanal
<b>Solventes y combustibles</b>		Aceites vegetales	Lavado semanal
Kerosene	Lavado diario	Aceites minerales	Lavado semanal
Aguarrás mineral	Lavado semanal	Aguas industriales	Lavado semanal
Xyleno	Lavado semanal	Aguas cloacales	Lavado semanal
NR: no recomendable			

Tabla 2 Propiedades Físicas (comparativa de Morteros)

<b>Resistencia</b>	<b>Método</b>	<b>Hormigón</b>	<b>EC-47</b>	<b>URE-TEC<sup>MR</sup></b>
A la compresión	ASTM C 306-55	420 Kg/cm	800 kg/cm	490 Kg/cm
A la Flexión	ASTM C 293-57	70 kg/cm <sup>2</sup>	320 kg/cm <sup>2</sup>	180 Kg/cm
A la Tracción	ASTM C190-58	35 Kg/cm <sup>2</sup>	230 Kg/cm <sup>2</sup>	45 Kg/cm
Al Impacto		1,52 Kg	2,42 Kg	4,32 Kg

### Garantía

Garantizamos que nuestros productos respetan las especificaciones descritas en la ficha técnica, se realizan utilizando materias primas de primera calidad y mantienen el mismo proceso de fabricación entre las diferentes partidas.

En cada producto se aplica nuestro mejor "saber hacer" y la más alta conciencia moral en el tratamiento de nuestros consumidores.

El resultado final del producto aplicado depende de una adecuada elección del mismo, la superficie sobre la que se usa y la forma en la que fue utilizado.

Es responsabilidad del comprador verificar la aptitud del producto para cada caso particular.